

ROZDZIAŁ 3

DANE TECHNICZNE

Specyfikacja maszyny	ATF13/25	ATF23/33
Wymiary	1600mm x 850mm x 760mm	1600 x 1000 x 1400
Odciąg oparów	2 x 600 m ³	2 x 600 m ³
Waga bez cyny	190 kg	255 kg
Społwa w tyglu	120 kg dla PbSn- ATF	około 190 kg
Pobór mocy-przylącze	16 KW	16 kW

Fluxer natryskowy		
Pobór powietrza	Ca 60 l/min	Ca 80 l/min
Ciśnienie powietrza	ca. 6-8 bar	ca. 6-8 bar

Podgrzewacz- IR		
Grzałek liczba	12	12
Pobór mocy	Max 7,9 kW normalnie 4kW	Max 7,9 kW normalnie 4kW
Zakres regulacji temperatury	Otoczenia do 399C	Otoczenia do 399C
Typ czujnika	J Fe-CuNi	J Fe-CuNi

Tygiel		
Pompy	24v DC 1,3A	24v DC 1,3A
Maks. Temperatura cyny	300C	300C
Grzałki (lead free)	9 x 750 W	9 x 750 W
Czas nagrzewania	Ca 2,5 godziny	Ca 2,5 godziny
Ilość cyny	120 kg (Pb free)	190kg (Pb free)

Transport		
Maksymalna szerokość pakietu	250 mm	330 mm
Napęd	24V DC 1,5A	24V DC 1,5A
Szybkość taśmy	0- 2,5m/min	0- 2,5m/min
Kąt pochylenia	5-9°	5-9°
Maks. wysokość El.	5,0mm/120mm	5,0mm/120mm
Rodzaj transportu	Transport ramkowy, 330 x 255mm	Transp. ramkowy, 405 x 330 mm

Sterowanie mikroprocesorowe umożliwia obsługę dwu fal, do siedmiu regulowanych stref podgrzewania wstępnego. Pamięć do 99 programów kombinowanych z kodowaniem ramek

WYJŚCIA

- 2x kanały RS232
- 16x wejście, optycznie odsprzęglone, 24V
- 4x wyjście PWM tranzystor MOSFET, transmisja 8 bit, optycznie odsprzęglony
- 7x wyjście otwarty kolektor TTL
- 32x wyjście 24V, z sygnalizacją LED. Przełącznik elektroniczny podaje 24V z kontrolą przeciążenia
- 14x wejścia TTL dla klawiatury



- 2x kanały zadajnika pozycji
- 1x magistrała CAN, galwanicznie oddzielona
- 8x wejścia analogowe, 10 bit z dopasowaniem do 4 czujników temperatury; reszta wejścia 0...5V
- 8x wyjście analogowe 8 bit, 0...10V
- 1x wyświetlacz (magistrała 8 bit, sygnały sterujące)
- 8 wejścia na przełączniki DIP

Zasilanie 24V

